

# Entfetter

## SLOTOCLEAN EL DCG

Der Entfetter SLOTOCLEAN EL DCG ist ein universell einsetzbares Verfahren zur elektrolytischen Entfettung von Stahl, Buntmetallen und Zinkdruckguss.

Eisen- bzw. Stahlteile werden anodisch gepolt, während Zinkdruckguss und Buntmetalle zunächst kathodisch gepolt vorentfettet und dann kurz anodisch nachentfettet werden. Die anodische und kathodische Behandlung von Buntmetallen und Zinkdruckguss muss in getrennten Wannen abgewickelt werden.

Zur Verbesserung der Arbeitsweise bieten wir eine Reihe von Entfetterzusätzen an. Über die verschiedenen Kombinationsmöglichkeiten informiert Sie unsere Übersicht Entfetterzusätze, Gebrauchsanweisung BAD 02300.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

### Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter [www.schloetter.de/downloads](http://www.schloetter.de/downloads) eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

**Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.**

