

Schwarznickelbad SLOTONIK BN 2120

Das Schwarznickelbad SLOTONIK BN 2120 scheidet dekorative äußerst gleichmäßige und gut haftende Schwarznickelschichten innerhalb eines extrem breiten Stromdichtebereichs ab.

Der Farbton kann nach Bedarf von hellgrau bis anthrazit-schwarz variiert werden. Außerdem können je nach Grundmaterial und Oberflächenbeschaffenheit sehr unterschiedliche dekorative Effekte erzielt werden.

Diese Schwarznickelschichten werden bevorzugt auf Buntmetall bzw. vernickelten Oberflächen abgeschieden.

Schwarznickelbad SLOTONIK BN 2120 enthält kein Zink.

Um Abriebsfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit zu verbessern ist es vorteilhaft die Ware nach dem beschichten im Schwarznickelbad SLOTONIK BN 2120 zu lackieren.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

