

Glanzzinkbad SLOTANIT BSF 1660

Das Glanzzinkbad SLOTANIT BSF 1660 ist ein borsäurefreier, schwachsaurer Elektrolyt für Gestell- und Trommelware. Hohe Brillanz bei hervorragender Glanztiefenstreuung, ausgezeichnete Duktilität der Glanzzinküberzüge, verbunden mit guter Passivierbarkeit, sind die beachtenswerten Merkmale dieses Verfahrens. Das Verfahren eignet sich auch für die Beschichtung von Zinkdruckguss.

Das Glanzzinkbad SLOTANIT BSF 1660 kann in Abhängigkeit von Metall- und Chloridkonzentration sowie Elektrolyttemperatur mit hoher Strombelastung gefahren werden. Ein störender Trübungspunkt, auch bei hoher Salzfracht, ist nicht zu erwarten, so dass Elektrolyttemperaturen von bis zu 40 °C speziell im Trommelbereich durchaus praktikabel sind, ohne dass es zu einem störenden Rückgang des Glanzgrades kommt. Unabhängig davon empfehlen wir, für Gestellware die Elektrolyttemperaturen auf < 35 °C zu halten, um den besseren Glanzgrad und die bessere Glanzstreuung des Bades auszunutzen.

Durch die entsprechende Passivierung unserer SLOTOPAS-Reihe lassen sich Konversionsschichten mit einem hohen Korrosionsschutz erzeugen. Für eine eventuelle Versiegelung stehen die Produkte unserer SLOTOFIN-Reihe zur Verfügung.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

