

Passivierung SLOTOPAS ZNC 50

Die Passivierung SLOTOPAS ZNC 50 wird zum Passivieren von galvanisch abgeschiedenen Zink-Nickel Legierungsschichten eingesetzt. Sie erzeugt auf Zink-Nickel Oberflächen eine bunt irisierende, **chrom(VI)freie** Passivierungsschicht mit gutem Korrosionsverhalten.

Die Passivierung SLOTOPAS ZNC 50 enthält 3-wertige Chromverbindungen und ist chrom(VI)- und **kobaltfrei**.

Die Anforderungen der DIN 50979 an die Korrosionsbeständigkeit des Schichtsystems werden mit und ohne vorausgehende Wärmeauslagerung (24 h bei 120 °C) sowohl für Gestellware als auch für Trommelware erfüllt.

Zur weiteren Verbesserung des Korrosionsschutzes kann zusätzlich eine Versiegelung aufgebracht werden. Hierzu empfehlen wir die Produkte unserer SLOTOFIN - Reihe.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

