

Zinn-Silber Legierungsbad SLOTOLLOY SNA 30

Das Zinn-Silber Legierungsbad SLOTOLLOY SNA 30 ist ein stark saurer Elektrolyt für die Abscheidung seidenmatter, feinkristalliner Zinn-Silber Legierungen mit einer Silbereinbaurrate von ca. 3 Gew.%. Dieses Verfahren kann, abhängig vom Metallgehalt, bei einer Stromdichte von 10 - 20 A/dm² in Durchlaufanlagen eingesetzt werden, oder bei einer Stromdichte von 0,5 - 2,0 A/dm² in Gestell- und Trommelanlagen.

Die Zusätze schäumen nicht und eignen sich auch für Jet-Plating-Anlagen mit starker Elektrolytbewegung.

Die aus diesem Elektrolyten abgeschiedenen Schichten erfüllen die Anforderungen der RoHS (Restriction of *(the use of certain)* Hazardous Substances) EU Richtlinie 2002/95/EG zur Begrenzung von Blei, Quecksilber, Cadmium, Chrom(VI), polybromierten Biphenylen und polybromierten Diphenylethern.

Die Angaben in der Gebrauchsanleitung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanleitung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

