

# Blei-Zinnbad SLOTOLET K 10 1

Das Blei-Zinnbad SLOTOLET K 10 1 ist ein stark saurer, fluoridfreier Elektrolyt zur Abscheidung matter Blei-Zinnschichten. Die Legierungszusammensetzung kann in einem weiten Bereich variiert werden. Einsatzschwerpunkte sind dabei die eutektische Zusammensetzung (35 % Blei) und niedrig bleihaltige Schichten mit einem Bleianteil von 5 - 15 %. Innerhalb der einmal gewählten Elektrolytzusammensetzung ist das Legierungsverhältnis in einem weiten Stromdichtebereich sehr stabil.

Der Einbau organischer Verbindungen im Überzug ist gering, der Kohlenstoffgehalt beträgt 0,005 %. Die Lötbarkeit ist somit auch nach den gebräuchlichen Alterungsprüfungen sehr gut.

Hervorzuheben ist die vollständige Analysierbarkeit der organischen Zusätze. Dies erlaubt zum einen eine Kontrolle auf mögliche organische Verunreinigungen, z.B. in der Leiterplattenfertigung, zum anderen ermöglicht dies eine exakte Überwachung und Dokumentation aller Elektrolytparameter.

Die aus dem Blei-Zinnbad SLOTOLET K 10 1 abgeschiedenen Schichten sind sehr glatt und begünstigen dadurch auch z.B. den Umformprozess von Anschlussbeinchen bei IC-Trägern.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

## Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter [www.schloetter.de/downloads](http://www.schloetter.de/downloads) eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

**Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.**

