

# Zinn-Nickel Bad

## SLOTOLLOY NIT 10

Das fluoridhaltige Zinn-Nickel Bad SLOTOLLOY NIT 10 scheidet Glanz erhaltende Schichten mit einer Zusammensetzung von ca. 65 Gew.% Zinn und ca. 35 Gew.% Nickel ab. Dieses Bad kann zur Beschichtung von Kupfer, Messing, Nickel usw. verwendet werden. Das Bad arbeitet über einen breiten Stromdichtebereich von ca. 0,1 bis 2 A/dm<sup>2</sup>. Es ist sowohl für Trommelgalvanisierung als auch Gestellware in der gleichen Zusammensetzung gut geeignet. Die galvanisch abgeschiedene Legierung ist sehr korrosions- und anlaufbeständig. Die Farbe gleicht über den gesamten Stromdichtebereich, beim Führen des Elektrolyten innerhalb der angegebenen Betriebsparameter, der von rostfreiem Stahl.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

### Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter [www.schloetter.de/downloads](http://www.schloetter.de/downloads) eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

**Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.**

