

Entfetter SLOTODIP EA 2520

Der Entfetter SLOTODIP EA 2520 ist ein wässriges, schwach alkalisches und mäßig schäumendes Reinigungssystem auf biologischer Basis. Er entfernt bereits bei niedrigen Badtemperaturen von ca. 40 °C Öle, Fette, usw. von der Oberfläche und emulgiert sie. Natürliche, auch in der normalen Umgebung vorkommende und für den Menschen unschädliche Mikroorganismen, die sich im Entfettersystem bilden, bauen diese Öle, Fette, usw. biologisch ab. Der Abbau der organischen Substanzen (bezogen auf CSB) bewegt sich zwischen 0,5 und 1 g/l innerhalb von 24 Stunden.

Der Entfetter SLOTODIP EA 2520 wird als Flutentfetter zur Vorreinigung von Bauteilen aus Stahl vor dem Feuerverzinken eingesetzt.

Die Praxis hat gezeigt, dass die Schlamm Bildung im Vergleich zu herkömmlichen Entfettersystemen auch in stark belasteten Anlagen merklich geringer ist. Der entstandene Schlamm enthält in der Regel keine umweltbelastenden Stoffe, sollte aber als Sondermüll entsorgt werden.

Die Anwendung und Handhabung des Entfetter SLOTODIP EA 2520 ist problemlos. Zur Versorgung der Mikroorganismen mit Sauerstoff sollte der Entfetter permanent mit mäßiger Lufteinblasung betrieben werden. Bei stark belasteten Bädern, besonders bei starkem Öleintrag, ist die Installation eines Schwerkraftölabscheiders sinnvoll, um den Überschuss an Öl, der durch die Mikroorganismen nicht abgebaut werden kann, aufzufangen. Bei gering belasteten Bädern kann eine Filtration des Entfetters mit herkömmlichen Filtersystemen bereits genügen. Aufgrund des niedrigen pH-Wertes und der geringen Salzfracht ist es ggf. möglich, auf die dem Reinigungsprozess nachgeschalteten Spülbäder zu verzichten und stattdessen direkt z.B. in eine dem Verfahrensablauf integrierte Beize umzusetzen.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

