

Chemisches Nickelbad SLOTONIP NP 2310

Das Chemisch Nickelbad SLOTONIP NP 2310 ist ein Elektrolyt zur stromlosen Abscheidung von Nickel-Phosphorüberzügen speziell für den ENIG-Prozess (chemisch Nickel-Sudgold).

Die aus dem Chemisch Nickelbad SLOTONIP NP 2310 abgeschiedenen Schichten sind hell, halbgläzend bis glänzend.

Das Bad zeichnet sich durch eine problemlose, einfache Badführung, verbunden mit hoher Stabilität und besonders langer Standzeit, aus. Bei laufender Ergänzung der Badbestandteile kann der Nickelumsatz bis zu 70 g/l betragen. Die Abscheidegeschwindigkeit liegt bei 15 - 18 µm/h und sinkt erst nach einem Nickeldurchsatz von 60 g/l auf 10 - 12 µm/h ab.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

