

Chrombad

SLOTOCHROM DR 1140

Dekorative Chromschicht mit Schichtdicke von ca. 0,2 µm. Cr(VI)-frei. Elektrolyt arbeitet auf Basis von Cr(III)-Verbindungen. Schicht ist hell, die Streu- und Deckfähigkeit ist vergleichbar mit Chrom VI Überzügen. Einsatz von Hilfsanoden und Blenden, selbst bei kompliziert geformten Teilen selten.

ANWENDUNG

- Dekorative Beschichtung [(Cu) - Ni - Cr]

PROZESS

- Gestellanlagen

VORTEILE

- Keine Anbrennungen im hohen Stromdichtebereich
- Geringe Badspannung (vgl. Cr(VI)-Verfahren)
- Verbesserung beim Umwelt- und Arbeitsschutz
- Keine getrennte Abwasserführung notwendig
- Ohne PFOS (PFT)-haltige Netzmittel – beschränkungsfrei

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

