

# Glanzchrombad SLOTOCHROM CR 1540

Das Glanzchrombad SLOTOCHROM CR 1540 ist ein einfach zu wartendes Chrombad, das sich durch einen besonders variablen Gehalt an Chromsäure auszeichnet. Das Bad arbeitet bereits mit einem Chromsäuregehalt um 180 g/l störungsfrei. Wenn gewünscht, lässt sich das SLOTOCHROM CR 1540 auch problemlos mit Chromsäurekonzentrationen bis 300 g/l betreiben.

Die Bestandteile des Bades lassen sich leicht analytisch überwachen.

Eine Umstellung konventioneller Chrombäder auf den Elektrolyt SLOTOCHROM CR 1540 ist in der Regel möglich.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

## Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter [www.schloetter.de/downloads](http://www.schloetter.de/downloads) eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

**Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.**

