

# Zink-Zinn Legierungsbad SLOTOLLOY ZSN 20

Das Zink-Zinn Legierungsbad SLOTOLLOY ZSN 20 ist ein schwach saurer (pH 3,8 - 5,0), fluoridfreier Elektrolyt zur Abscheidung matter bis halbgänzender Überzüge und kann in einem weiten Legierungsbereich variiert werden. Die optimale Arbeitstemperatur des Bades liegt bei 40 °C. die Stromausbeute beträgt ca. 80 %.

Das Einsatzgebiet der Legierungsschicht ist im Bereich der Vermeidung von Aluminium/Eisen Kontaktkorrosion zu sehen.

Eine optimale Korrosionsbeständigkeit der abgeschiedenen Legierungsschicht erreicht man bei einem Zinnanteil zwischen 70 - 90 %.

Der Schmelzpunkt für die eutektische Zink-Zinn Legierung (91 % Sn, 9 % Zn) beträgt 197 °C. Entsprechend dem Phasendiagramm beginnt daher auch für nichteutektische Zusammensetzungen (z. B. 70 % Sn, 30 % Zn) bei dieser Temperatur der Schmelzvorgang. Solche nichteutektische Zusammensetzungen durchlaufen beim Erhitzen einen pastösen Zustand, bis bei der Liquidustemperatur eine homogene Schmelze vorliegt. Mit Blasenbildung ist ab einer Temperatur von 150 °C zu rechnen.

Das Zink-Zinn Legierungsbad SLOTOLLOY ZSN 20 wird für die Beschichtung von Massenware in der Trommel eingesetzt.

Der Elektrolyt enthält AOX.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

## Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter [www.schloetter.de/downloads](http://www.schloetter.de/downloads) eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

**Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.**

