

Zink-Nickel Legierungsbad SLOTOLLOY ZN 2060

Das Zink-Nickel Legierungsbad SLOTOLLOY ZN 2060 ist ein alkalisches Verfahren zur Abscheidung von Zink-Nickel Legierungsüberzügen mit einem Nickelanteil von 12 - 16 Gewichtsprozent. Es ist ausschließlich zur Beschichtung von Trommelware vorgesehen.

Das Zink-Nickel Legierungsbad SLOTOLLOY ZN 2060 wird in Kombination mit Membrananoden betrieben. Durch die Verwendung von Membrantechnik wird im laufenden Betrieb die Oxidation der Zusätze an den Anoden unterbunden. Dies gewährleistet dauerhaft einen geringen Verbrauch an organischen Zusätzen und eine gleichbleibend hohe Stromausbeute.

Das Zink-Nickel Legierungsbad SLOTOLLOY ZN 2060 scheidet halbgänzende bis glänzende Zink-Nickel Schichten mit guter Metall- und Legierungsverteilung ab und weist eine sehr gute Deckfähigkeit auf.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

