

Zink-Nickel Legierungsbad SLOTOLLOY ZN 1000

Schwachsaurer, borsäurefreier Zink-Nickel Legierungselektrolyt, universell einsetzbar Gestell- und Trommelware, Abscheidung halbgänzender oder glänzender Schichten mit einem Nickelanteil von 12 - 15 Gew. %.

ANWENDUNG

- Universell einsetzbar (z. B. Automotiv, Verbindungselemente, Blech, Draht, Bau und Geräte)

PROZESS

- Sowohl für Gestell- (vorzugsweise Guss) als auch Trommelware
- Metallgehalt wird durch getrennte Anoden unterschiedlicher Zusammensetzung bestimmt

VORTEILE

- Konstante Legierungszusammensetzung über einen weiten Stromdichtebereich
- Sehr hohe Toleranz bzgl. Anbrennungen im hohen Stromdichtebereich

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.