

Mattzinnbad

SLOTOTIN 40

Zinn-Elektrolyt, stark sauer, zur Abscheidung seidenmatter, feinkristalliner Überzüge. Korngröße liegt zwischen 3 bis 8 µm, geringe Neigung zur Whiskerbildung. Schichten sind kompatibel mit allen bleifreien Lotlegierungen.

ANWENDUNG

- Elektronik (Leadframes, Steckverbinder, etc.)
- Kontakte und Einpresspins

PROZESS

- Band- und Draht-, sowie Gestell- und Trommelanlagen
- Ohne Schwefelsäure
- Stromdichten bis 80 A/dm² möglich

VORTEILE

- Sehr geringer Kohlenstoffeinbau, ca. 0,005 Gew. %
- sehr gute Lötbarkeit, auch nach Alterung
- Gute Aufschmelzbarkeit
- Erfüllt RoHS Richtlinie 2011/65/EU

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

