

Zinnbad

SLOTOTIN MT 1460

Das Zinnbad SLOTOTIN MT 1460 ist ein stark saurer, fluoridfreier Elektrolyt zur Abscheidung matter bis seidenmatter, feinkristalliner Überzüge. Das Verfahren lässt sich anwendungsbezogen optimieren und eignet sich daher sowohl für einen Einsatz in Trommel- als auch in Gestellanlagen. Es liefert im Bereich der Leiterplattenproduktion eine verbesserte Streuung in Durchkontaktierungen als bisher gängige Verfahren.

Die aus dem Zinnbad SLOTOTIN MT 1460 erhaltenen Überzüge lassen sich auch nach einem Alterungstest (16 h/155 °C) sehr gut löten und können aufgeschmolzen werden.

Die aus diesem Elektrolyten abgeschiedenen Schichten erfüllen die Anforderungen der RoHS (Restriction of *(the use of certain)* Hazardous Substances) EU Richtlinie 2011/65/EU zur Begrenzung von Blei, Quecksilber, Cadmium, Chrom(VI), polybromierten Biphenylen und polybromierten Diphenylethern.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

