

Glanzzinnbad CULMO 1

Die hauptsächlichen Einsatzgebiete des Elektrolyten liegen im Bereich der Leiterplattenfertigung, der Verzinnung von elektrotechnischen Bauteilen, z. B. als Trommelware, aber auch im Haushaltsgerätesektor.

Hochglänzende Zinnüberzüge in einem ungewöhnlich breiten Glanzstreubereich, große Stabilität und leichte Instandhaltung sind die bemerkenswerten Eigenschaften des Glanzzinnbades CULMO 1.

Aus dem auf schwefelsaurer Basis aufgebauten Glanzzinnbad CULMO 1 können glänzende Zinnschichten beliebiger Stärke abgeschieden werden. Schon dünne Schichten sind glänzend. Mit zunehmender Schichtstärke nimmt der Glanz noch etwas zu, da das Bad eine einebnende Wirkung hat. Die aus dem Glanzzinnbad CULMO 1 abgeschiedenen Zinnauflagen sind weitgehend griffest und auch nach längerer Lagerung sehr gut lötlbar.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

