

Zinnbad

SLOTOTIN SBT 1730

Zinnelektrolyt, stark sauer, zur Abscheidung halbgänzender Überzüge, auch im niedrigen Stromdichtebereich. Geeignet für geometrisch komplexe Bauteile. Korngröße liegt zwischen 0,8 bis 2,0 µm. Schichten sind kompatibel mit allen bleifreien Lotlegierungen.

ANWENDUNG

- Elektronik (Leadframes, Steckverbinder, etc.)

PROZESS

- Gestell- und Trommelanlagen
- Ohne Schwefelsäure
- Betrieb im niedrigen Temperaturbereich möglich
- Ebenso als Glanzzinnverfahren anwendbar durch Anpassung der Additive

VORTEILE

- Geringer Kohlenstoffeinbau, ca. 0,05 Gew. %
- Sehr gute Lötbarkeit, auch nach Alterung
- Erfüllt RoHS Richtlinie 2011/65/EU

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

