

Entfetter SLOTODIP EA 2510

Der Entfetter SLOTODIP EA 2510 ist eine schwach alkalische Entfettung für Stahl vor dem Feuerverzinken.

Herausragendes Merkmal des Entfetters SLOTODIP EA 2510 ist, dass er ab einer Temperatur von 60 - 70 °C schaumarm arbeitet. Dadurch eignet er sich auch für den Einsatz in Spritzanlagen. Durch Zugabe zusätzlicher Reinigungsverstärker (Tenside) geht diese Eigenschaft verloren. Deshalb sollte bei diesem Verfahren auf den Einsatz von schäumenden Entfetterzusätzen verzichtet werden.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter www.schloetter.de/downloads eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.

