

# Chemisches Nickelbad

## SLOTONIP NP 1150

Chemischer Nickel-Phosphor-Elektrolyt, zur Abscheidung von hellen, halbgänzenden bis glänzenden Schichten. Phosphorgehalt von 6 - 9 Gew. %. Eignet sich für die Beschichtung von Metallen und Nichtleitern.

### ANWENDUNG

- Elektronik

### PROZESS

- Gestell- und Trommelanlagen
- Der pH-Wert einstellbar mit Ammoniak
- Die Abscheidegeschwindigkeit beträgt ca. 18 - 22 µm/h

### VORTEILE

- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- Besonders geeignet für Dispersionsabscheidung
- Einfache, stabile Badführung
- Mit Ammoniak einstellbarer pH -Wert
- Frei von Blei und Cadmium / RoHS-konform

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

### Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter [www.schloetter.de/downloads](http://www.schloetter.de/downloads) eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

**Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.**

