

# Chemisches Nickelbad SLOTONIP NP 1220

Das chemische Nickelbad SLOTONIP NP 1220 ist ein Elektrolyt zur stromlosen Abscheidung von Nickel-Phosphor Überzügen auf Metallen und Nichtleitern.

Die aus dem chemischen Nickelbad SLOTONIP NP 1220 abgeschiedenen Nickel-Phosphor Schichten sind frei von Blei und Cadmium und damit RoHS-konform. Die Niederschläge sind hell, halbgläzend bis glänzend und enthalten 6 - 9 % Phosphor.

Die Arbeitstemperatur beträgt lediglich 80 °C, wobei eine Abscheidegeschwindigkeit von ca. 10 - 12 µm/h möglich ist.

Neben hoher Stabilität zeichnet sich das Bad durch einfache und problemlose Badführung aus. Der pH-Wert kann mit Ammoniak oder Carbonatlösung eingestellt werden. Die Abscheidegeschwindigkeit beträgt ca. 10 - 12 µm/h.

Das Bad wird aus kombinierten Zusätzen angesetzt und beim laufenden Betrieb mit kombinierten Zusätzen ergänzt. Dadurch wird besonders die Handhabung während des Badbetriebes vereinfacht. Zusätzlich stehen die Einzelkomponenten zur Verfügung, um das Bad nach Bedarf auf jeden gewünschten Zustand einstellen zu können.

Die Angaben in der Gebrauchsanweisung basieren auf unseren Labor- und Praxiserfahrungen. Da Ergänzungsmengen und Eingriffsgrenzen in Abhängigkeit von Materialart und -geometrie, deren Anwendung und der Anlagentechnik ggf. von den Angaben in der Gebrauchsanweisung abweichen können, sind diese Angaben nicht bindend.

## Wichtiger Hinweis!

Wir bitten, diese Gebrauchsanweisung vor Einsatz des Verfahrens sorgfältig zu lesen und alle die Arbeitsweise beeinflussenden Parameter zu beachten. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Im Interesse der eigenen Sicherheit beachten Sie bitte unbedingt die Gefahrenhinweise auf den Etiketten der Gebinde. Die Mindesthaltbarkeit der Produkte kann ebenfalls den Gebindeetiketten oder dem entsprechenden Qualitätszertifikat (QA03) entnommen werden.

Die aktuelle IMDS-Nummer für die aus dem Verfahren abgeschiedene Schicht kann im Internet unter [www.schloetter.de/downloads](http://www.schloetter.de/downloads) eingesehen werden.

Für die Lagerung von chemischen Produkten ist die TRGS 510 maßgebend.

**Falls in den verwendeten Zusätzen dieses Verfahrens SVHC-Stoffe enthalten sind, so werden diese in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern im Abschnitt 15 ausgewiesen.**

